

OKSIPLASTS



ОПИСАНИЕ

Высококачественный двухкомпонентный полиуретановый герметик для заделки стыков и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях. Может использоваться для герметизации швов в горизонтальных конструкциях (полах) при отсутствии механической нагрузки. Легко наносится ручным инструментом (например шпателем). После смешивания компонентов отверждается в результате химической реакции. Скорость отверждения увеличивается с ростом температуры. После отверждения герметик обладает высокой прочностью на разрыв и отличной адгезией к основному строительным материалам. Может применяться в жилых помещениях при условии полного отверждения герметика до начала эксплуатации помещения.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация стыков вертикальных и наклонных строительных конструкций
- Герметизация швов и трещин в горизонтальных конструкциях (полах) при отсутствии механической нагрузки
- Герметизация деформационных швов с максимальной деформацией $\pm 25\%$
- Герметизация монолитных и сборных железобетонных конструкций

СВОЙСТВА

- Соответствует нормам EN ISO 11600 тип F, класс 25LM
- Удобен в применении
- Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах
- Хорошая адгезия к бетону, металлам и дереву
- Устойчив к воздействию климатических факторов, УФ-излучению
- Сохраняет эластичность в большом диапазоне температур
- Окрашиваемый акриловыми красками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные

Внешний вид	Белая тиксотропная масса, возможны другие цвета под заказ
Вид полимера	2-х компонентный полиуретан, холодное отверждение после смешивания компонентов под воздействием влаги
Упаковка	Основная масса (компонент А) поставляется в пластиковом ведре, в котором также находится отвердитель (компонент В) в пластиковой таре. Комплектуется в соотношении компонентов А:В, готовом для непосредственного смешивания, а именно 6:1 по весу. Общая масса комплекта составляет 12 кг.
Гарантийный срок хранения	6 месяцев в неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре не более +30 °С.

Герметизирующие свойства

Жизнеспособность	≥ 5 часов (стандартная версия), при +23 °С и относительной влажности 50 % ≥ 3 часа (зимняя версия), при +23 °С и относительной влажности 50 % Уменьшается при повышении температуры
Время отверждения	≈ 24 часа (стандартная версия), при +23 °С и относительной влажности 50 % ≈ 18 часа (зимняя версия), при +23 °С и относительной влажности 50 % Увеличивается при понижении температуры
Плотность	$\approx 1,5$ кг/литр
Возвратная деформация	$\geq 70\%$
Результаты испытаний на образцах-швах из бетона	
• условная прочность при разрыве	$\geq 0,4$ МПа
• относительное удлинение в момент разрыва	$\geq 300\%$
• модуль упругости при 100% удлинении	$\leq 0,4$ МПа
Твердость по Шору А	25 ÷ 35 через 28 дней, при +23 °С и относительной влажности 50 %
Интервал температур применения	От -15 °С до +30 °С (стандартная версия) От -20 °С до +10 °С (зимняя версия)
Интервал температур эксплуатации	От -50 °С до +70 °С

Применимые швы (стыки)

Допустимая деформация	$\pm 25\%$ от номинального размера
Глубина шва	От 5 до 15 мм
Ширина шва	От 10 до 50 мм
Отношение ширины к глубине шва	2:1

OKSIPLASTS



УСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Для предотвращения образования третьей плоскости соприкосновения герметика с элементами конструкции шва, необходимо всегда применять антиадгезионные составы или уплотняющие прокладки, такие как, например, жгут из вспененного полиэтилена. Рекомендуем подбирать размер уплотняющей прокладки с учетом фактической ширины стыка для ограничения глубины слоя герметика, достижения рекомендуемого соотношения ширины и глубины герметика и снижения расхода материала. Кроме того, применения ячеистых уплотняющих материалов снижает теплопотери здания.

Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва для данного герметика. Нанесение герметика слоем толщиной меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин.

Узкие швы необходимо увеличить с помощью специальных инструментов для достижения рекомендованной ширины и глубины. Слишком широкие швы, а также швы с пористой, непрочной поверхностью обработать соответствующими ремонтными составами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность стыка необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью - от пыли, цементной плёнки, остатков цементного раствора, остатков ранее применённого герметизирующего материала, и т.п., в зимнее время - от снега, инея, наледи. Поверхности чистят металлическими щётками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно локальным нормам. Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня. Чтоб проверить качество подготовленного шва надо провести тестовое нанесение герметика и если соблюдена инструкция подготовки, но адгезия недостаточна, тогда требуется специальная обработка шва. В таких случаях консультируйтесь с торговым представителем фирмы Тенах.

НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Перед нанесением герметика обязательно изучите соответствующий лист безопасности и проверьте, что соблюдены все предписания производителя.

Убедитесь, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения. Герметик допускается наносить только в стыки, соответствующие рекомендуемым параметрам и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям.

Перед нанесением герметика необходимо смешать компоненты А и В. Для качественного перемешивания компонентов с высокой вязкостью рекомендуется использовать электрический миксер. В случае, если компонент В - жидкость, перемешивание следует начинать на малых оборотах, чтобы исключить его выплескивание из емкости смешивания. Смешивание компонентов производить до получения полностью однородной массы, обычно достаточно 15 минут. Запрещается добавлять в перемешиваемый герметик растворители и другие посторонние вещества, в том числе исключить попадание влаги/капель дождя. Это может привести к ухудшению свойств и характеристик герметика, в том числе жизнеспособности и времени отверждения. После перемешивания нанести герметик в шов, используя шпатель или другой подходящий инструмент. Заполнение шва производится равномерно, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. В случае проведения работ по герметизации при пониженных температурах, рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении, чтобы обеспечить качественное перемешивание и последующие нанесение герметика.

Сразу после заполнения шва необходимо выровнять и уплотнить нанесенный герметик, а также придать ему нужную форму соответствующим инструментом (шпателем) подходящего размера и конфигурации. Инструмент смачивается в мыльном растворе для предотвращения прилипания герметика. Не допускается прямое попадание мыльного раствора на свежеложенный герметик.

Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или уайтспирит). Излишки затвердевшей мастики удаляются механически.

Свежеложенный герметик необходимо защитить от воздействия влаги и дождя на период времени, превышающий время образования поверхностной пленки. Возможно использование полиэтиленовой плёнки, ленты или другого материала, при этом следует предотвратить прилипание защитного покрытия к уложенному в стык герметику и прилегающим поверхностям шва.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции фирмы Тенах, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Все информация верна только в случае, если продукция Тенах хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности стыков могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае. Фирма оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.



Расчет расхода герметика:

$q = w \times t \times d / 1000$, где
 q – расход герметика (кг/погонный метр)
 w – ширина стыка (мм)
 t – средняя толщина слоя герметика (мм)
 d – плотность герметика (кг/л)